## 重庆光纤着色制氮机生产商

生成日期: 2025-10-22

工业制氮机:制氮机工艺是一种简便的制氮方法,以空气为原料,能耗空压机所消耗的电能,具有运行成本低、能耗低、效率高等优点。制氮一体化设计实现自动化运行。控制系统控制全自动运行,氮气流量、压力、纯度可调并实时显示,不合格氮气自动排空,合格氮气自动输入,可实现无人看守。适用范围广:金属热处理过程的保护气,化学工业生产用气及各类储罐、管道的吹氮净化吹扫防爆,橡胶、塑料制品的生产用气防氧化及防爆。食品行业吹氮防氧化、保鲜及延长质保期额包装,饮料行业净化工艺和配制过程中容器的覆盖气。医药行业充氮包装及容器的充氮排氧等。电子行业电子元件及半导体生产过程的钎焊回流焊等工艺的保护气等。化工行业专业用的制氮机适用于石油化工、煤化工、盐化工。重庆光纤着色制氮机生产商

为使分子筛中降压释放出的氧气完全排放到大气中,氮气通过一个常开的反吹阀吹扫正在解吸的吸附塔,把塔内的氧气吹出吸附塔。这个过程称之为反吹,它与解吸是同时进行的。制氮机的工作流程是由西门子\$7-200进行编程控制器的,先控制电磁阀,再由电磁阀分别控制A\[]B两塔八个气动管道阀的开关。电磁阀时间流程已经存储在可编程控制器中。制氮机的多年运行过程中,主要出现的问题是产气压力低,含氧量高。控制电路故障引起电磁阀故障,开关不到致,造成含氧量故障。重庆光纤着色制氮机生产商制氮机保养项目:纯度长期报警。

PSA制氮机它是以空气为原材料,利用一种高效能、高选择的固体吸附剂对氮和氧的选择性吸附的性能把空气中的氮和氧分离出来。碳分子筛对氮和氧的分离作用主要是基于这两种气体在碳分子筛表面的扩散速率不同,较小直径的气体(氧气)扩散较快,较多进入分子筛固相。这样气相中就可以得到氮的富集成分。一段时间后,分子筛对氧的吸附达到平衡,根据碳分子筛在不同压力下对吸附气体的吸附量不同的特性,降低压力使碳分子筛解除对氧的吸附,这一过程称为再生。变压吸附法通常使用两塔并联,交替进行加压吸附和解压再生,从而获得连续的氮气流。

制氮机活性炭要记住切断气源,卸去活性碳罐的内部压力。松开活性碳罐上面的活结(或法兰);逆时针旋转,取下上盖和碳罐之间的固定螺栓(小型膜制氮机);按顺序取出磁球、筛板、过滤网布;将原来的活性碳粒倒出来,并将碳罐清理干净;新的活性碳粒,要填充充实;按顺序将上面4中的配件装好,并将顶盖拧紧;注意法兰密封圈是否完好,如有破损需要更换。将碳罐装好后,注意出口端活结(或法兰)先不要连接,用一白毛巾或白布挡在出口端,启动制氮机和所配空压机及冷冻式干燥机进行吹扫30分钟后,看一看白毛巾或白布上是否还有碳粉或黑点;如有,再吹扫10分钟。确认干净后,再将此活结拧紧,注意检查是否漏气警告:更换完活性碳后一定要对活性碳罐进行长时间吹扫,气流要从活性碳出口排空,不能直接对制氮机进行供气。制氮机应用注意事项:制氮机的维护和保养工作须在停机、断电的情况下才能进行。

制氮机的使用日益主要是得益于:氮气方便快捷: 先进的技术,独特的气流分布器,使气流分布更均匀,高效地利用碳分子筛,20分钟左右即可提供合格的氮气。使用方便:设备结构紧凑、整体撬装,占地小无需基建投资,投资少,现场只需连接电源即可制取氮气。比其它供氮方式更经济:PSA工艺是一种简便的制氮方法,以空气为原料,能耗为空压机所消耗的电能,具有运行成本低、能耗低、效率高等优点。机电一体化设计实现自动化运行:进口PLC控制全自动运行,氮气流量压力纯度可调并连续显示,可实现无人值守。深冷空分制氮装置宜于大规模工业制氮,而中、小规模制氮就显得不经济。重庆光纤着色制氮机生产商

利用碳分子筛对氧和氮的选择性吸附而使氮和氧分离的方法,通称PSA制氮。重庆光纤着色制氮机生产商

随着社会经济的发展,人们的生活水平不断提高,人们对环保也有了更高的要求。制氮机,制氧机,氨分解制氢行业目前正处于战略性新兴产业地位,是我国重点发展的对象之一,我国对制氮机,制氧机,氨分解制氢的重视程度也越来越高。打造良好的营商环境,就是真正要让生产型企业家能够坚定发展信心,有精力专注于提高经营能力和管理水平,拓展国际视野,增强创新能力,打造出产业重点竞争力,通过创新变革,实现产业高质量发展。营造绿色消费政策环境,推广制氮机,制氧机,氨分解制氢,加快实施节能、循环经济和环境保护重点工程,释放节能环保产品、设备、服务的消费和市场需求,形成对节能环保产业发展的有力拉动。环保企业如能走出舒适区,勤修内功,建立自身技术壁垒,就能拥有让同行可望而不可及的实力,在行业中独树一帜。重庆光纤着色制氮机生产商

苏州宏硕净化设备有限公司坐落在相望亭镇迎湖工业园腾飞东路1号,是一家专业的研发、制造、加工、销售: 气体发生净化设备、光亮热处理设备、水处理设备及配件。承接气体发生精华设备、热处理工业设备、水处理设备工程的设计和安装。能为广大用户提供PSA碳分子筛制氮设备、膜分离制氮设备、氨分解制氢装置。(PSA分子筛制氧设备、氢氮配比装置、气体纯化装置,并可根据用户要求,提供多种供气解决方案;还可为用户提供制氮设备及相关设备的维修,对用户进行技术培训、技术咨询等。公司。公司目前拥有专业的技术员工,为员工提供广阔的发展平台与成长空间,为客户提供高质的产品服务,深受员工与客户好评。公司业务范围主要包括:制氮机,制氧机,氨分解制氢等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨,深受客户好评。公司深耕制氮机,制氧机,氨分解制氢,正积蓄着更大的能量,向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。